

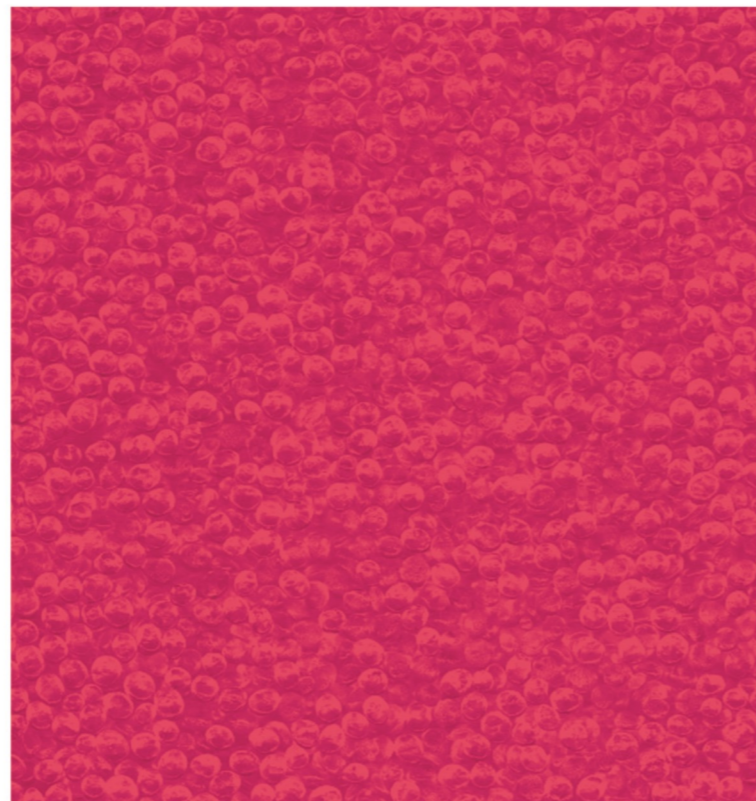
CONSTAB®

Member of **KafritGroup**

苏州康斯坦普工程塑料有限公司 BOPE薄膜母料

请索取进一步的资料:

- **BOPE – 柔性包装薄膜的可持续解决方案**
CONSTAB® CON-X® 母料
- **聚乙烯包装-聚丙烯流延和压延膜**
KAFRIT集团母料和复合物
- **Ecocell® – 亮点!**
革命性的发泡剂, 减少材料和树脂的消耗
- **PC和PMMA板材**
KAFRIT母料和复合物
- **农用薄膜**
KAFRIT集团母料和复合物
- **管材和板材**
KAFRIT集团母料和复合物定制化解决方案
- **KAFRIT集团抗氧化剂**
为您的塑料产品提供可靠的保护
- **注塑成型-吹塑成型**
KAFRIT集团母料和复合物为您的产品注入新的想法
- **防护性强, 易剥离**
CONSTAB CONPEEL® 母料
- **增加纤维和无纺布的价值**
KAFRIT集团母料
- **包装你的需求**
PET母料和复合物



赋予塑料生命

赋予塑料生命



卡弗瑞特北美
加拿大

卡弗瑞特美国
美国

康斯坦普
德国

卡弗瑞特瑞典
瑞典

卡弗瑞特
以色列

苏州康斯坦普
中国

● 卡弗瑞特生产基地
● 代理商/分销商

定义崭新的制造指标： 体验全新的高性能产品。

卡弗瑞特集团 (Kafrit) 是世界领先的塑料功能母料和复合物的专业制造商, 现有员工超过420人。2020年总产量超过12万吨, 营业额达2.45亿美元。不仅如此, 作为全球化集团, 世界各地都有我们的生产基地。所有的这些成就都始于1973年的以色列, 从公司成立伊始, 我们主要通过收购公司逐步扩张。

集团所属的五家制造子公司分别为: **以色列卡弗瑞特工业有限公司、德国康斯坦普聚烯烃添加剂有限公司、中国苏州康斯坦普工程塑料有限公司、卡弗瑞特美国有限公司、卡弗瑞特北美有限公司和卡弗瑞特瑞典有限公司。**作为一家深耕于塑料加工行业近50年的公司, 我们拥有高水准的专业知识和技术能力。卡弗瑞特集团非常重视可持续发展, 并将其作为公司战略的基石之一。我们对环境、社会和金融问题的无私奉献使我们成为塑料行业的主要商业伙伴之一。我们的客户看重我们的热情, 赞赏我们的生态意识和社会承诺。此外, 他们还认可我们全球领先的服务和行业领先的产品。

卡弗瑞特集团开发具有高性价比的产品解决方案, 产品在广泛的塑料应用领域获得好评, 如包装薄膜(BOPP、BOPE、CPP、PE)、PC片材、农用薄膜和衍生品、生物降解聚合物、阻燃应用、交联聚乙烯(PEX)、管道、纤维和无纺布。

卡弗瑞特集团提供下列母粒和复合物:

- | | |
|-------------|-----------|
| ● 酸吸收母料 | ● 消光母料 |
| ● 抗粘连母料 | ● 金属钝化母料 |
| ● 防尘母料 | ● 改性母料 |
| ● 防雾母料 | ● 成核母料 |
| ● 防炫目母料 | ● 光学增白母料 |
| ● 抗菌母料 | ● 合成纸复合物 |
| ● 防流滴母料 | ● 剥离复合物 |
| ● 抗氧化母料 | ● 加工助剂母料 |
| ● 防滑母料 | ● 清机母料 |
| ● 抗静电母料 | ● 脱膜母料 |
| ● 阻隔母料 | ● 抗粘连爽滑母料 |
| ● 珠光母料 | ● 抗静电爽滑母料 |
| ● 色母料 | ● 爽滑母料 |
| ● Ecocell母料 | ● 追踪母料 |
| ● 阻燃母料 | ● 紫外线吸收母料 |
| ● 填充母料 | ● 紫外线屏蔽母料 |
| ● 发泡母料 | ● 白色母料 |
| ● 红外吸收母料 | ● 珠光增白母料 |
| ● 光稳定母料 | ● 润滑母料 |

研发使我们攀上顶峰

纵观公司历史, 研发一直是成就我们专业知识的一个关键因素。Kafrit聘用了超过420名员工, 他们通过运用我们过去近50年塑料行业的丰富经验致力于创新产品的研究。我们的专家优化和开发添加剂母料, 阻燃剂母料, 色母料和各种应用的复合物。卡弗瑞特集团与以色列申卡尔大学和德国不同大学的著名研究机构有着密切的合作关系。此外, 我们还与包括机械制造商在内的知名供应商保持着强有力的合作关系, 他们指定我们的产品作为试机专用材料。



集团愿景

我们的目标
是成为塑料行业中
首选的技术合作伙伴
通过不断为我们全球的客户
提供创新而高质的解决方案
以此来满足他们
特定的需求

1、抗粘连母料

1.1 基于合成硅的标准产品

产品牌号	产品描述	建议添加量 (%)
AB 618 LD	5%合成硅, 极好的抗粘连效果和光学性能, 高透明应用	3.0 - 5.0
AB 619 LD		
AB 608 LD	10%合成硅, 极好的抗粘连效果和光学性能, 高透明应用	1.0 - 2.5
AB 601 LD		
AB 613 LD	10%合成硅, 极好的抗粘连效果和光学性能, 高透明应用	1.0 - 3.5

以上所有等级产品相对于天然硅都能给予非常好的抗粘连效果和光学性能(雾度, 光泽度)。

1.2 基于天然硅酸盐的标准产品

产品牌号	产品描述	建议添加量 (%)
AB 628 LD	10%天然硅	1.5 - 4.0

AB 628 LD在抗粘连效果方面有最佳的性价比, 雾度和光泽度在普通用途方面仍保持在可接受的标准。



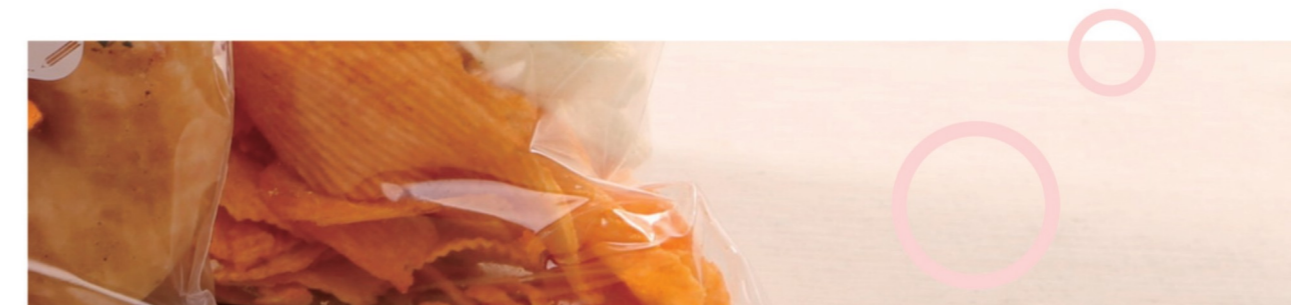
1.3 基于合成圆形无机添加剂的标准产品

产品牌号	产品描述	建议添加量 (%)
AB 610 LD	10%合成沸石, 圆形小粒径	1.0 - 5.0
AB 617 LD	10%合成沸石, 圆形较大粒径	1.0 - 4.0
AB 615 LD	10%合成硅极好的抗粘连效果	1.0 - 3.0

1.4 非迁移性爽滑产品

产品牌号	产品描述	建议添加量 (%)
AB 684 LD	7.5%具有爽滑效果的有机抗粘连剂, 较大粒径	3.0 - 6.0
AB 690 LD	7.5%具有爽滑效果的有机抗粘连剂, 较小粒径, 高透明抗粘连性能, 良好的爽滑性能	4.0 - 8.0
AB 665 LD	10%具有爽滑效果的有机抗粘连剂, 较小粒径, 高透明抗粘连性能, 极好的热爽滑性能	3.0 - 5.0

以上所有等级产品非常适用于非常稳定的湿润张力和很好的摩擦系数要求的应用, 例如低摩擦系数金属化膜。大部分这些应用可以无需额外添加爽滑剂。由于柔软的有机抗粘连剂, 母料可以增强薄膜的印刷性。

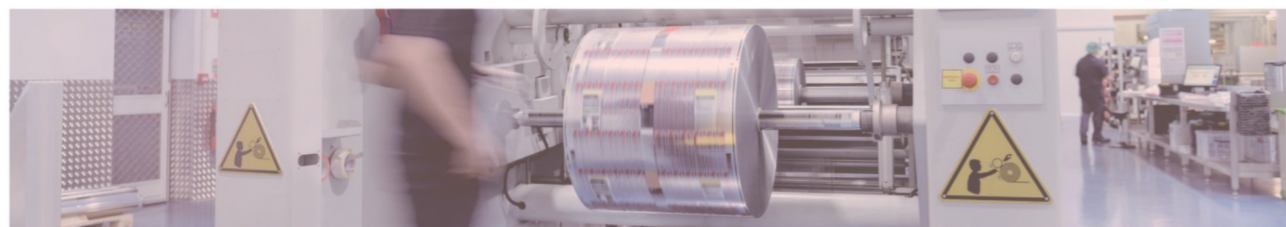


2、爽滑母料

2.1 标准产品

产品牌号	产品描述	建议添加量(%)
SL 568 LD	10%高纯芥酸酰胺,可用于生产吹塑和流涎薄膜,慢速迁移,含有高温稳定活性成分,适宜高温加工可至300°C,添加于薄膜芯层	0.5 - 3.0
SL 504 LD	5%高纯芥酸酰胺,可用于生产吹塑和流涎薄膜,慢速迁移,含有高温稳定活性成分,适宜高温加工可至300°C	1.0 - 6.0
SL 560 LD	7.5%高纯芥酸酰胺,可用于生产吹塑和流涎薄膜,慢速迁移,含有高温稳定活性成分,适宜高温加工可至300°C,薄膜芯层	1.0 - 4.0
SL 535 LD	6%高纯芥酸酰胺,可用于生产吹塑和流涎薄膜,慢速迁移,含有高温稳定活性成分,适宜高温加工可至300°C,薄膜芯层	1.0 - 5.0

以上所有产品所需的高质量原材料都被严格控制,可得到持续、良好的薄膜性能,也可避免其他的副作用,例如变色,产生气味等。



2.2超爽滑产品

产品牌号	产品描述	建议添加量(%)
SL 500 LD	非迁移性硅酮爽滑	5.0 - 10.0
SL 510 LD	非迁移性高分子量硅酮爽滑	5.0 - 10.0
SL 580 LD	非迁移性特高分子量硅酮爽滑	5.0 - 10.0
SL 577 LD	非迁移性超高分子量硅酮爽滑	5.0 - 10.0

所有等级的母料只加入到共挤薄膜的表层。它们非常适用于高温场合下要求薄膜具有良好热爽滑性能的高速包装生产。该系列母料也可改善薄膜的脱模性能。为了达到要求的效果,抗粘连母料也应该被使用。

3、抗粘连爽滑母料

3.1 标准产品

产品牌号	产品描述	建议添加量(%)
SAB 659 LD	5%合成硅5%芥酸酰胺	2.0 - 5.0

3.2 超爽滑产品

产品牌号	产品描述	建议添加量(%)
SAB 652 LD	超爽滑和标准抗粘连剂复合,应用于香烟膜或类似应用等	4.0 - 6.0
SAB 654 LD	超爽滑和有机抗粘连剂复合,应用于香烟膜或类似应用等	4.0 - 6.0
SAB 664 LD	超爽滑和有机抗粘连剂复合,应用于香烟膜或类似应用等	4.0 - 6.0

4、抗静电母料

4.1 标准产品

产品牌号	产品描述	建议添加量(%)
AT 401 LD	快速迁移长效标准抗静电母料	2.0 - 4.0
AT 461 LD	中度迁移抗静电母料	1.0 - 5.0
AT 431 LD	无胺长效抗静电母料, 特别应用于电子产品包装	1.5 - 4.0

5、防雾母料

5.1 标准产品

产品牌号	产品描述	建议添加量(%)
AF 290 LD	EC和FDA许可接触食品包装薄膜, 主要应用于冷雾包装	6.0 - 10.0
AF 252 LD	EC和FDA许可接触食品包装的防雾母料	6.0 - 12.0



6、加工助剂母料

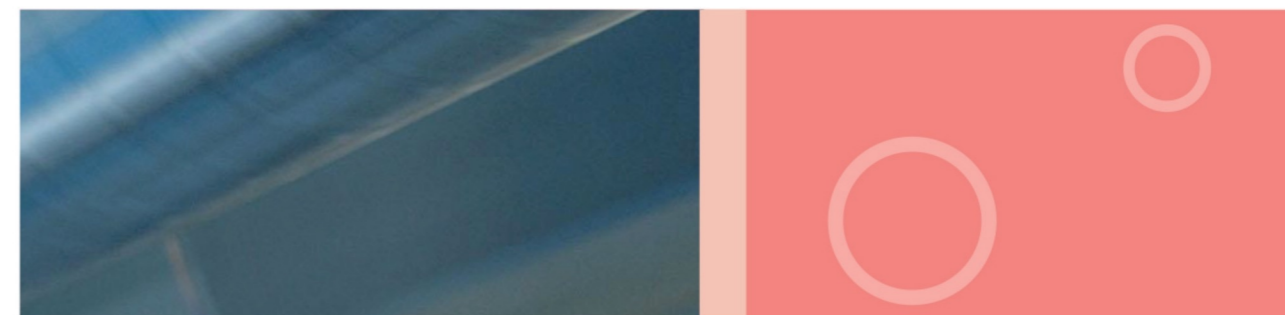
6.1 标准产品

产品牌号	产品描述	建议添加量(%)
PA 833 LD	氟弹性体加工助剂, 挤出温度大于250°C; 特别建议加入共挤薄膜表层	1.0 - 5.0
PA 856 LD	氟弹性体加工助剂, 挤出温度小于250°C; 特别建议加入共挤薄膜表层	0.5 - 4.0
PA 892 LD	高浓度氟弹性体加工助剂, 挤出温度小于250°C; 特别建议加入共挤薄膜表层	0.5 - 2.5

PA 856 LD常用于线性低密度聚乙烯薄膜, 生产时可改善熔体的流动性能。
PA 833 LD可提高辅助挤出机的产量和减少口模积料和模唇线。

7、热稳定母料

产品牌号	说明	建议添加量(%)
ST317LD	含主抗氧化剂和辅助抗氧化剂, 减少凝胶的形成并防止物料碳化	1.0 - 3.0



品牌价值

- 技术:** 我们持续依靠先进的知识和技术, 永保第一。
- 质量:** 我们保证产品生产是在严格的、先进的质量保证指导方针下进行的。
- 安全:** 我们确保员工始终遵守安全规程。
- 环境:** 我们致力遵守环保法规, 并推广环保责任。
- 员工:** 我们重视员工不同的理念、经验和背景。
- 领导力:** 我们以身作则。培养、教育和指导我们的员工, 使他们能够充分发挥自己的潜力。
- 许可:** 我们鼓励员工勇于创新, 勇于决策, 勇于承担责任。
- 团队合作:** 我们努力作为一个团队和个人工作, 以达到我们共同的目标。
- 持续改进:** 我们不断努力把正确的事情做得更好。
- 职业道德:** 我们是公平的、诚实的, 并在商务和个人实践中保持一致。



Global supply, local partnership:
We are where you are.

KafritGroup®

Kafrit

Kafrit Industries (1993) Ltd.
Kibbutz Kfar-Aza,
M.P. Negev, 8514200, Israel
Tel: +972 8 6809845 | Fax: +972 8 6809846
kafrit@kafrit.co.il | www.kafrit.com



CONSTAB

CONSTAB Polyolefin Additives GmbH
Industriestrasse Möhnetal 16,
59602 Rülten, Germany
Tel: +49 2952 8190 | Fax: +49 2952 3140
info@constab.com | www.constab.com



SUZHOU CONSTAB

Suzhou Constab Engineering Plastics Co., LTD
No. 85 Liaobang Road,
Tongli Town, Wujiang District,
Suzhou, Jiangsu 215217, China.
Tel: +86 512 6333 1654
Fax: +86 512 6333 6987
info@constab.cn | www.constab.cn



Kafrit NA Ltd.

Kafrit NA Ltd.
5411-275th Street, Langley,
British Columbia, Canada, V4W 3X8
Tel: +604 607 6730 | Fax: +604 607 6736
management@kafrit.ca | www.kafrit.ca



POLYFIL

Polyfil Incorporated
74 Green Pond Road, P.O. Box 130,
Rockaway, NJ 07866, USA
Tel: 973-627-4070 | Fax: 973-627-7344
info@polyfilinc.com | www.polyfilinc.com



Addvanze®

Addvanze AB
Makadamgatan 19,
254 64 Helsingborg, Sweden
Tel: +46 42 445 33 00
info@addvanze.com | www.addvanze.com



Giving Life to **Plastic**

Legal Statement: The information and recommendations contained in this brochure are based upon data collected by Kafrit Group and believed to be correct. However, no warranty for fitness for use or any other guarantee of any kind, expressed or implied, is made with respect to the information and recommendations contained herein, and Kafrit Group assumes no responsibility for results of the use of products, processes, information and recommendations described herein. Specific recommendations and applications for specific products should be considered and pre-checked by the user to ensure compatibility with user's equipment and product requirements.